

N-SL30CMCESD



Návod k použití

1. Držák pojistky
Použijte pouze 1A MGP pojistku
2. Zobrazení teploty
3. Topný odporový silikonový kabel
4. Držák
5. Příruba
6. Teplotní sensor
7. Hrot
8. Kryt hrotu
9. Spínač napájení
10. Nastavení teploty
11. Čistící houbička hrotu
12. Držák páječky

Popis výrobku

Pájecí stanice SL30 s elektronickým řízením teploty byla navržena jak pro současné tak budoucí potřeby elektronického průmyslu. Obsahuje sofistikovaný elektronický obvod, který umožňuje nastavení teploty hrotu od 160C do 480C bez výměny hrotu nebo topného elementu. Teplota je udržována v rozmezí $\pm 10C$ nastavené teploty. Toto je umožněno unikátním teplotním senzorem, který je umístěn v blízkosti hrotu a umožňuje rychlou odezvu a nízké kolísání teploty. Hrot je izolován od zdroje AC napětí transformátorem. Pro napájení topného elementu je navrženo nízké napětí 24V. Kompletní elektronické spínání chrání napěťově a proudově citlivé obvody proti přenosovým špičkám, které působí jednotky používající mechanicky spínané obvody. Jednotka obsahuje LED displej, který přesně zobrazuje teplotu hrotu.

Pracovní teplota

Pájení při správné teplotě je velmi důležité pro zajištění dokonalého pájeného spoje. Pokud je teplota příliš nízká, pájka se dostatečně nerozteče a vytvoří tzv. studený spoj. Pokud je teplota příliš vysoká, pasta se přepálí a neumožní dobrý spoj. Vysoká teplota může rovněž poškodit desku spojů a poškodit také jiné citlivé elementy. Pokud je teplota zvolena ve vhodném rozmezí obvyklých pájených součástí, je tím zajištěno dobré spojení.

Nejběžnější složení pájky v elektronickém průmyslu je tzv. 60/40 (může se lišit od výrobce k výrobcu).

Tavný bod.....	215C
Normální provoz	215C až 300C
Výroba	320C až 380C
Odpájení pro malé spoje.....	315C
Odpájení pro větší spoje.....	400C

Péče o hrot

Dodávaný hrot je kovem potažená měď. Pokud je správně používán, má dlouhou životnost.

1. Hrot by měl být vždy potažen vrstvou pájky před vypnutím napájení a uskladněním. Čistěte jej pouze před použitím.
2. Nepřehřívejte držák vysokou teplotou po dlouhou dobu, mohlo by to poškodit povrch hrotu.
3. Nečistěte hrot brusnými materiály.
4. Pokud se vytvoří vrstva oxidu je možné jej vyčistit jemným smirkovým plátnem nebo isoprophyll alkoholem a ihned jej zahřát a pokrýt vrstvou nové pájky.
5. Vyjměte hrot a vyčistěte jej každých 20 hodin použití nebo alespoň jednou týdně a vyčistěte kryt hrotu od nečistot.
6. Nepoužívejte pasty obsahující chloridy nebo kyselinu. Používejte pouze kalafunu nebo kalafunou aktivované pasty.
7. Nepoužívejte žádné **compound** nebo **anti-seize** materiály na smáčeném povrchu.

Údržba

Výměna hrotu

Poznámka: Výměna hrotu a čištění by se mělo provádět pouze při pokojové teplotě hrotu. Hrot může být změněn nebo vyměněn jednoduchým odšroubováním pomocí vroubkovaného krytu hrotu. Stanice musí být vypnuta a zchlazena během této operace. Jinak hrozí poškození pokud by došlo k zapnutí napájení při nenamístěném hrotu. Po vyjmutí hrotu, vyfoukejte všechny oxidované nečistoty, které se mohly usadit v držáku hrotu. Buďte opatrní ať se vám prach nedostane do očí. Vyměňte hrot a zašroubujte ryhovaný držák hrotu. Použijte k dotažení pouze sílu ruky, nikdy nepoužívejte kleště. Přetažením by mohlo dojít k poškození topného elementu.

Čištění obecně

Vnější části držáku a stanice je možno čistit měkkým hadříkem a malým množstvím saponátu. Nikdy neponořujte jednotku do kapaliny a vždy zabraňte vniknutí tekutiny do skříňky stanice. K čištění skříňky nikdy nepoužívejte rozpouštědla.