

K-Nr.: 21337
 K-no.:

Stromkompensierte Drossel / Common Mode Choke

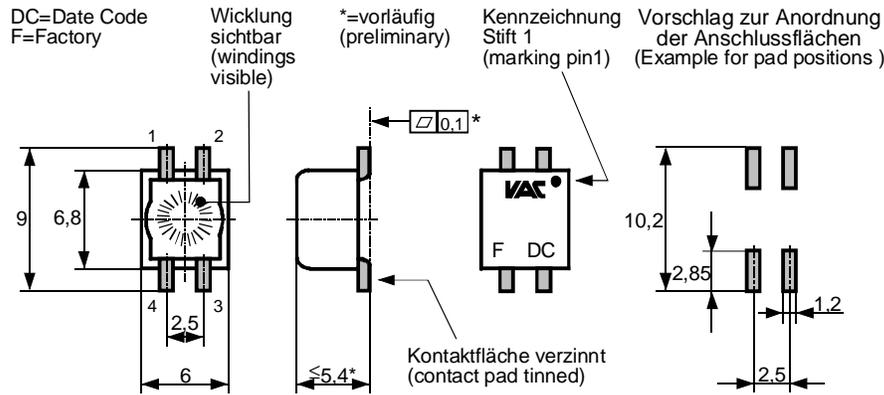
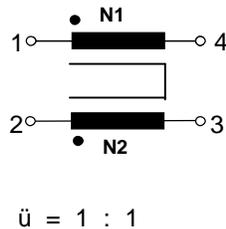
 Datum: 06.04.2006
 Date:

 Kunde:
 Customer

 Kd. Sach Nr.:
 Customers part no.:

 Seite 1 von 2
 Page of

 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General tolerances

 Anschlüsse:
 Connections:

 Anschlußschema:
 Schematic diagram

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

$$I_N = 200 \text{ mA}^* \quad (T_{U, \text{amb}} \leq 80 \text{ }^\circ\text{C})$$

$$L = 2 \times 28 \text{ mH}$$

$$L_S \leq 0,5 \text{ } \mu\text{H}^*$$

$$R_{Cu1} = R_{Cu2} = 900 \text{ m}\Omega^*$$

Betriebstemperatur/operating temperature: -40 °C...+85 °C

Lagertemperatur/storage temperature: -40 °C...+85 °C

 Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
 Inspection

 1) (V) M3014: $U_{\text{peff}} = 500 \text{ V}$, 2 s, N1 gegen/to N2

 2) (V) Polarität / Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 2\%$
 Polarity / Turns Ratio: Tolerance

 3) (AQL 0,25) $L_1 \geq 28 \text{ mH}$, $f = 10 \text{ kHz}$, $U_{\text{AC,eff}} = 100 \text{ mV}$

 Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the samples at room temperature

*vorläufig/preliminary

Weitere Vorschriften:

Bei erhöhten Schwing- / Schockbelastungen empfehlen wir die Durchführung von eigenen Tests. In case of strong vibration and shock g-forces we recommend own tests.

Datum	Name	Index	Änderung
06.04.06	Gr.	81	Page A2 carrier tape inserted.

 Hrg.: KB-FB FP
 editor

 Bearb: Gr
 designer

 KB-PM B: RS
 check

 freig.: Gr.
 released

K-Nr.: 21337
K-no.:

Stromkompensierte Drossel / Common Mode Choke

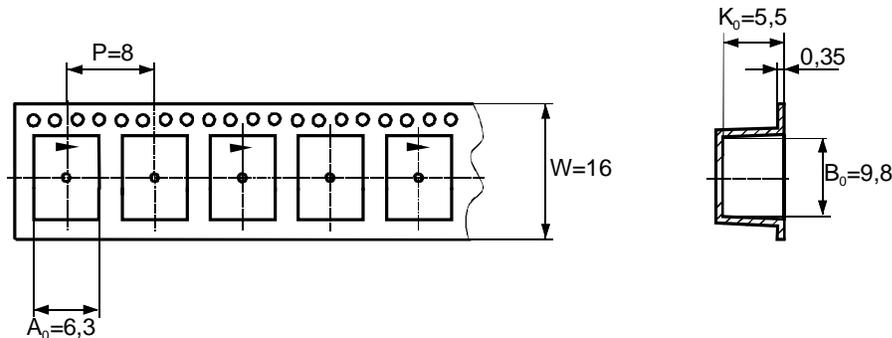
Datum: 06.04.2006
Date:

Kunde:
Customer

Kd. Sach Nr.:
Customers part no.:

Seite 2 von 2
Page of

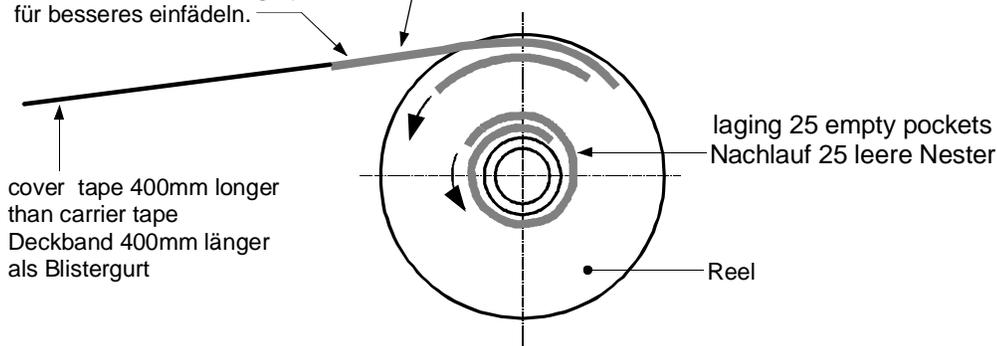
packing information / Verpackungsinformation



the first two nests must be crushed for better pockets.
Die ersten zwei Nester gequetscht für besseres einfädeln.

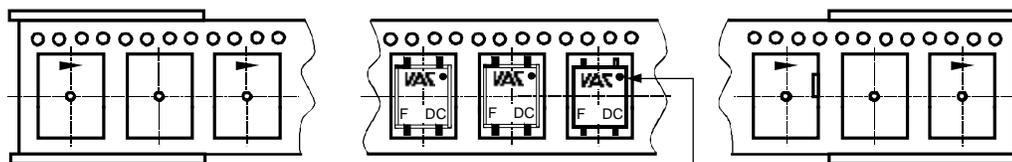
leading 25 empty pockets
Vorlauf 25 leere Nester

laging 25 empty pockets
Nachlauf 25 leere Nester



laging: >25 empty pockets
Nachlauf >25 leere Nester

leading: >25 empty pockets
Vorlauf >25 leere Nester



Orientation of Pin 1 in carrier tape
Anordnung von Stift 1 im Blistergurt

Insertion of components according orientation 2a shown in M-sheet 3510
Einsetzen der Bauelemente nach M-Blatt 3510 Orientierung 2a

quantities in packing: 1150 pieces/tape (packing carton) 1150 Bauelemente/Rolle
Verpackungsmenge 5 tapes reel/carton (outside)=5750 pieces /carton(outside)
5 Rollen/Karton =5750 Bauelemente /Außenkarton

Hrsg.: KB-FB FP
editor

Bearb: Gr
designer

KB-PM B: RS
check

freig.: Gr.
released